

Con la participación de más de 1.700 colaboradores:

## Minera Centinela realiza histórica mantención a las instalaciones de su línea de sulfuros

- Tras una planificación de varios meses, los trabajos de mantenimiento mayor de Centinela, implicaron más de 5 mil actividades y una detención de 6 días de las operaciones de la línea de sulfuros, con excepción de la extracción de material en los yacimientos.
- “Estamos sumamente conformes con el éxito del proceso, ya que las labores se realizaron cumpliendo lo definido en el plan y desde el punto de vista de la seguridad, tuvimos un muy buen resultado, con cero accidentes con tiempo perdido (CTP) y con sólo 7 incidentes sin tiempo perdido (STP). Esto es un buen indicador considerando que tuvimos del orden de 1.700 personas trabajando”, precisó Andrés Hevia, Gerente General de la Compañía.

*Antofagasta 9 de marzo de 2017*

---

La participación de más de 1.700 trabajadores de distintas empresas colaboradoras, marcó el mantenimiento programado de la planta concentradora y Muelle de embarque de Minera Centinela, efectuado entre el 1 y el 6 de marzo pasado.

Con el foco puesto en la seguridad como eje principal de las acciones, se detuvieron durante 6 días las operaciones de toda la línea de sulfuros de la Compañía, con excepción de la extracción de material en los yacimientos.

“Este tipo de mantenciones son un eslabón fundamental para el logro de los objetivos de cualquier compañía minera. En términos de los resultados obtenidos en esta ocasión por Minera Centinela, estamos sumamente conformes con el éxito del proceso ya que las labores se realizaron cumpliendo lo planificado y desde el punto de vista de la seguridad, tuvimos un muy buen resultado, con cero accidentes con tiempo perdido (CTP) y con sólo 7 incidentes sin tiempo perdido (STP), lo que es un buen indicador considerando que tuvimos del orden de 1.700 personas trabajando”, precisó Andrés Hevia, Gerente General de la Compañía.

### Un precedente para la industria

El desarrollo de la denominada “parada de planta” -la de mayor envergadura planificada para este año 2017 en Minera Centinela- consideró más de 5 mil actividades, encabezadas por el recambio total de la correa Overland, cinta que traslada hacia la concentradora el mineral de cobre que se extrae desde el rajo Esperanza.

Se trata del primer recambio total de la correa desde el inicio de las operaciones, una tarea que implicó una planificación de varios meses. La instalación de esta nueva cinta, de 7 kilómetros de largo (ida y vuelta), permitirá evitar fallas operacionales al disminuir la cantidad de empalmes de la correa de 32 a 15.



Como destacó el Gerente General de la compañía “el recambio de la correa es un hito tremendo para Centinela e incluso, me atrevería a decir, que marca un precedente para varias operaciones mineras de Chile, desde el punto de vista del tiempo que nos tomó y de los resultados de seguridad obtenidos”.

El proceso de mantenimiento consideró varias otras tareas “críticas” o de alta complejidad, como el cambio de revestimiento y la reparación del motor eléctrico del molino SAG. Además de las labores para mitigar el desgaste en la canaleta de relaves y la reparación en una de las líneas del concentraducto. Este último corresponde a una tubería de cerca de 145 kilómetros de largo por la que se traslada el concentrado de cobre desde la faena principal, en la comuna de Sierra Gorda, hasta el Muelle de embarque, ubicado en las cercanías de la caleta de Michilla en la comuna de Mejillones.

**Gerencia de Asuntos Corporativos y Sustentabilidad**  
**Antofagasta Minerals**